

SCHEDA TECNICA – 911 SILICONE ACETICO

DESCRIZIONE PRODOTTO

Caratteristiche

Monocomponente, polimerizzazione acetica, sigillante siliconico per sigillature generali in applicazioni fai da te.

911 Silicone Acetico polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica per garantire un incollaggio in silicone permanente e flessibile.

Caratteristiche particolari

- Resistente alla muffa
- Non cola
- Immediata capacità di adesione a temperature basse (+5°C) e alte (+40°C)
- Flessibile a temperature basse (-40°C) e alte (+100°C)
- A reticolazione rapida: subito secco al tatto
- Buona forza adesiva su vetro, superfici vetrificate, piastrelle in ceramica, molte plastiche e la maggior parte delle vernici

CAMPI D' IMPIEGO

Applicazione

- Applicazioni fai da te (automobile, barca, roulotte, casa), in particolari aree con alto tasso di umidità

Limitazioni all'uso

911 Silicone Acetico non dovrebbe essere usato a contatto con substrati quali marmo, calcestruzzo, cemento fibroso e malta, in quanto il prodotto rilascia dell'acido acetico durante la vulcanizzazione.

NOBEX S.r.l

Via Monviso, 5 – Ang. Via Bernina, 38
27010 Siziano (PV) ITALY
Tel. +39.0382.678.371 - Fax. +39.0382.678.372
info@nobex.it
www.nobex.it

911 Silicone Acetico non dovrebbe essere usato a contatto con metalli quali piombo, rame, ottone o zinco a causa della corrosione.

911 Silicone Acetico non dovrebbe essere usato a contatto con elementi precompressi in poliacrilato perché ciò potrebbe causare una corrosione fessurante.

911 Silicone Acetico può scolorirsi a contatto con alcuni elastomeri organici, ad es. EPDM, APTK e neoprene.

911 Silicone Acetico non deve essere usato per sigillare acquari.

911 Silicone Acetico non è raccomandato per l'uso su pietre naturali come marmo, quarzite, poiché può provocare macchie.

911 Silicone Acetico non è raccomandato per l'incollaggio di vetrate strutturali.

PREPARAZIONE E USO

Preparazione

Le zone del substrato che sono a contatto con il sigillante, devono essere pulite, asciutte e prive di materiale sciolto, polvere, sporcizia, ruggine, olio e altri contaminanti. I substrati non porosi dovrebbero essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito, privo di lanugine. Asciugare immediatamente con un altro panno uguale prima che il solvente evapori dalla superficie.

Adesione

911 Silicone Acetico esegue un'eccellente adesione senza primer sulla maggior parte dei materiali usati per l'applicazione sanitaria, ad es. vetro, piastrelle, ceramiche, vernici, piastrelle smaltate e clinker; legno impregnato, verniciato o dipinto; e molte plastiche. Gli utilizzatori devono effettuare i propri test a causa della grande varietà di sostanze. In molti casi l'adesione può essere migliorata tramite pretrattamento dei substrati con un primer. In caso di difficoltà di adesione, si prega di contattare il nostro servizio tecnico.

PROPRIETA' E CARATTERISTICHE TECNICHE

Dati del Prodotto

Gomma non vulcanizzata

Proprietà	Procedura di verifica	Unità	Valore
Densità a 23°C	ISO 1183 metodo A	[g/cm ³]	0,96
Consistenza	ISO 7390, profilo U 20		Non cola
Tasso di estrusione a 23°C	PV 08127	[ml/min]	1000
Tempo di formazione della pellicola a 23°C / 50 % r.h.		[min]	20

NOBEX S.r.l

Via Monviso, 5 – Ang. Via Bernina, 38
27010 Siziano (PV) ITALY

Tel. +39.0382.678.371 - Fax. +39.0382.678.372

info@nobex.it

www.nobex.it

Dati del Prodotto

Gomma vulcanizzata
Dopo 4 settimane di conservazione a 23°C / 50 % rh

Proprietà	Procedura di verifica	Unità	Valore
Resistenza alla trazione	ISO 8339	[N/mm ²]	0,6
Massimo allungamento	ISO 8339	[%]	250
Modulo al 100 % di allungamento	ISO 8339	[N/mm ²]	0,30
Durezza Shore A	ISO 868		16
Resistenza alla lacerazione	ISO 34, metodo C	[N/mm]	5,0

STOCCAGGIO

Conservazione

911 Silicone Acetico ha una durata utile di almeno 18 mesi se conservato in un luogo fresco (sotto i 25°C) e asciutto in un contenitore originale a prova di umidità. La data di scadenza di ciascun lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Se il materiale viene conservato oltre la data di scadenza consigliata, non è necessariamente inutilizzabile, però dovrebbe essere eseguito un controllo di qualità sulle proprietà rilevanti per l'applicazione.

MISURE DI SICUREZZA

Informazioni sulla Sicurezza

Durante la vulcanizzazione acetica viene rilasciato dell'acido. Questi vapori non dovrebbero essere inalati per periodi prolungati o in alte concentrazioni. Quindi è necessaria una buona ventilazione del luogo di lavoro. Se della gomma siliconata non polimerizzata dovesse venire a contatto con gli occhi o con le membrane mucose, la zona interessata deve essere lavata accuratamente con acqua, per evitare irritazioni. La gomma siliconata polimerizzata può tuttavia essere trattata senza alcun rischio per la salute.

NOTE

I dati presentati in questa scheda sono conformi allo stato attuale della nostra conoscenza, ma non esonerano l'utilizzatore dal controllare attentamente tutte le forniture immediatamente dopo la ricezione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle costanti del prodotto nell'ambito del progresso tecnico o di nuovi sviluppi. Le raccomandazioni formulate in questa scheda dovrebbero essere verificate tramite prove preliminari a causa delle condizioni durante la lavorazione, sulle quali non abbiamo alcun controllo, soprattutto se vengono usate anche materie prime di altre società. Le raccomandazioni non esonerano l'utilizzatore dall'obbligo di indicare possibili violazioni dei diritti di parti terze e, se necessario, chiarire la posizione. I consigli per l'uso non costituiscono una garanzia, esplicita o implicita, di adeguatezza o idoneità dei prodotti per uno scopo particolare. Il sistema di gestione è stato certificato secondo DIN EN ISO 9001 e DIN EN ISO 14001.

NOBEX S.r.l

Via Monviso, 5 – Ang. Via Bernina, 38
27010 Siziano (PV) ITALY
Tel. +39.0382.678.371 - Fax. +39.0382.678.372
info@nobex.it
www.nobex.it