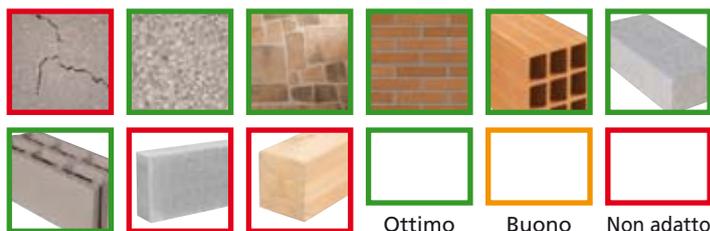


Resine Poliesteri



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Ancorante chimico ad iniezione a base poliesteri ad alto valore di aderenza per fissaggi medio-pesanti.

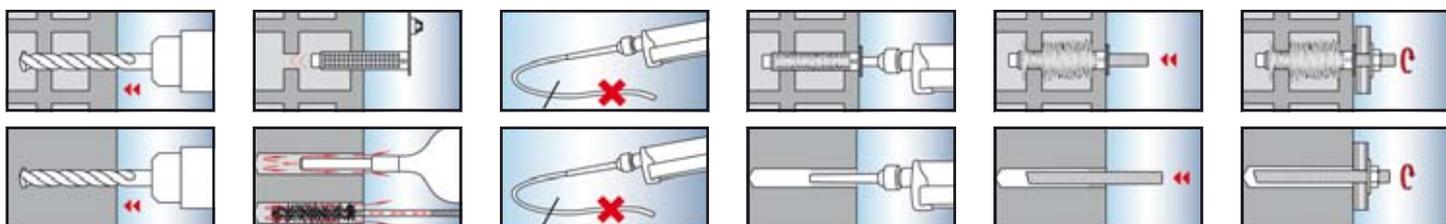
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali medio-pesanti, carpenteria metallica leggera, impiantistica leggera, pannelli solari-termici, parapetti-staffaggi, serramentistica, ringhiere-cancellate, parte blindate, zancature-cardini, tende da sole, antenne paraboliche, ecc...

CARATTERISTICHE

- ▶ Resistente a corrosione chimica e aggressioni di sostanze quali acidi e basi.
- ▶ Idoneo per applicazioni in prossimità dei bordi, assenza di tensione sui materiale di base.
- ▶ Ridotti fenomeni di ritiro in fase di polimerizzazione.
- ▶ Non infiammabile.
- ▶ Tramite la sostituzione del miscelatore statico e la richiusura del cappuccio, la cartuccia può essere utilizzata fino alla data di scadenza.
- ▶ Prestazioni elevate e garantite
- ▶ Per applicazioni su supporti forati utilizzare le pratiche bussole retinate.

SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotopercolazione su materiali compatti e rotazione su materiali forati considerando almeno 2 cm. in più rispetto all'elemento da fissare.
- ▶ Eliminare la polvere residua di foratura con apposita pompa di soffiaggio e utilizzare lo scovolino per creare il grip necessario per l'ancoraggio.
- ▶ Iniettare la resina iniziando dal fondo del foro e riempiendolo non oltre i 2/3 del suo volume.
- ▶ Introdurre la barra filettata, alberino o gabbietta con movimento rotatorio per facilitare un'installazione ottimale.
- ▶ Prima della messa in carico attendere il tempo di indurimento consigliato in tabella.
- ▶ Per la posa in opera su materiali forati utilizzare retine in polipropilene e gabbiette metalliche.

TEMPI DI INDURIMENTO ED UTILIZZO

Temperatura del calcestruzzo (°C)	Tempo di manipolazioni (min.)	Tempo minimo in calcestruzzo asciutto (min.)	Tempo minimo di indurimento in calcestruzzo bagnato
-10	40	240	x2
-5	40	240	x2
5	15	120	x2
15	8	60	x2
25	5	45	x2
35	3	30	x2

*La temperatura della resina deve essere almeno di 20°C.

- Tempo di indurimento totale 24h.

- Tutte le specifiche sono basate su miscelatore in dotazione.

RANGE DI TEMPERATURE AMBIENTALI

Range	Temperatura di esercizio del calcestruzzo	Massima temperatura a lungo termine del calcestruzzo	Massima temperatura a breve termine del calcestruzzo
Range I	-40° C a +40° C	+24° C	+40° C
Range II	-40° C a +60° C	+43° C	+60° C

Temperatura a lungo termine: temperatura all'interno del Range che rimangono approssimativamente costanti per un lungo periodo di tempo.

Temperatura a breve termine: temperatura all'interno del Range che variano in breve tempo es. ciclo giorno/notte.

PROPRIETÀ FISICHE

	N/mm ² (MPa)	Metodi di prova
Resistenza a compressione	41,8	(EN ISO 604)/(ASTM 695)
Resistenza a flessione	14,1	(EN ISO 178)/(ASTM 670)
Modulo di flessione	2589,6	(EN ISO 178)/(ASTM 670)
Resistenza a trazione	7,4	(EN ISO 527)/(ASTM 638)
Modulo elastico	4365,5	(EN ISO 527)/(ASTM 638)
Classificazione VOC	A+	-

DATI TECNICI

Carichi, distanze dal bordo ed interessi basati sulla forza di legame dell'ancorante su calcestruzzo C20/25 con barre di acciaio resistenza 5.5

Ø mm	Carico Caratteristico (kN)		Carico di progetto (kN)		Carico consigliato (kN)		Distanza critiche (mm)			Distanze minime (mm) (C _{min} S _{min})	Prof. di inserimento (mm)	Ø foro nel supporto (mm)	Ø foro nell'oggetto (mm)	Coppia si serraggio (Nm)
	Trazione (N _{rk})	Taglio (V _{rk})	Trazione (N _{rd})	Taglio (V _{rd})	Trazione (N _{rec})	Taglio (V _{rec})	Bordo (C _{cr,N})	Interasse (S _{cr,N})	Bordo (C _{cr,V})					
8	15,71		7,27		5,20						60	10	9	10
	19,00	9,00	12,70	7,20	9,07	5,14	80	160	80	40	80			
	19,00		12,70		9,07						160			
10	17,53		8,12		5,80						60	12	12	20
	26,30	15,00	12,17	12,00	8,70	8,57	100	200	90	50	90			
	30,20		20,10		14,36						200			
12	23,09		10,69		7,64						70	14	14	40
	36,29	21,00	16,80	16,80	12,00	12,00	120	240	110	60	110			
	43,80		29,20		20,86						240			
16	33,38		15,45		11,04						80	18	18	80
	52,15	39,00	24,14	31,20	17,25	22,29	160	320	125	80	125			
	81,60		54,40		38,86						320			
20	43,60		20,18		14,42						90	24	22	120
	82,35	61,00	38,13	48,80	27,23	34,86	200	400	180	100	170			
	127,40		84,90		60,64						400			
24	49,01		22,69		16,21						100	28	26	160
	102,92	88,00	47,65	70,40	34,03	50,29	225	450	220	120	210			
	183,60		122,40		87,43						480			
30	61,07		28,27		20,20						120	35	32	200
	142,50	142,50	65,97	114,00	47,12	81,43	260	520	280	150	280			
	280,00		186,67		133,34						600			

 Rottura acciaio

Tutti i dati si riferiscono ad una corretta installazione senza influenza dai bordi o da interassi.

Spessore minima dal supporto: hef + 30 mm > 100 mm per M8 - M12

hef + 2d per M16 - M30..