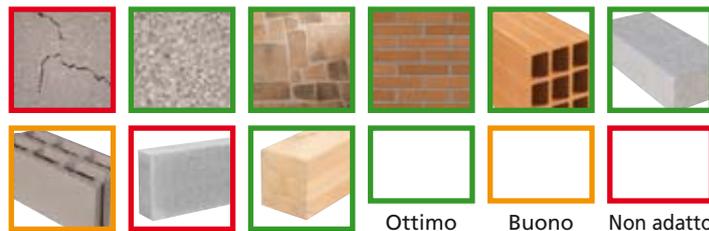


Resine Poliesteri senza Stirene



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Ancorante chimico ad iniezione a base poliestere senza stirene ad alto valore di aderenza ed elevate prestazioni per fissaggi pesanti, omologata per uso su muratura

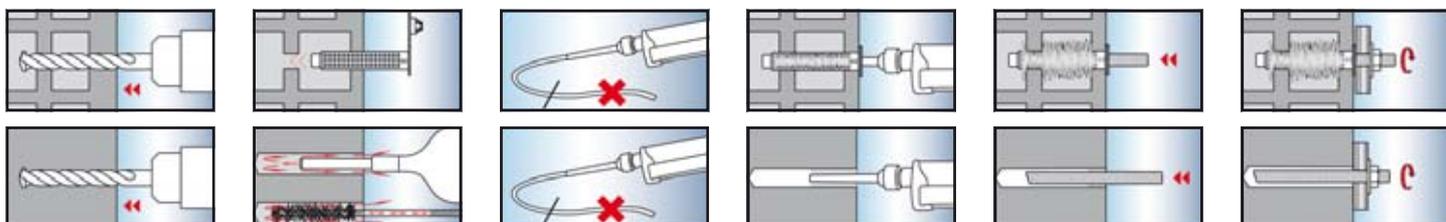
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante e leggera, ripristino di solai, linee vita, pannelli fotovoltaici, strutture provvisorie, scaffalature metalliche, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento, idraulici ed elettrici, mensole, strutture porta-cavi, scale, macchinari, serramenti, ecc...

CARATTERISTICHE

- ▶ L'assenza di stirene consente l'utilizzo della resina anche in ambienti chiusi o poco areati.
- ▶ Resistenza alla corrosione chimica e alle aggressioni di sostanze acide e basiche.
- ▶ Fenomeni ridotti di ritiro in fase di polimerizzazione.
- ▶ La cartuccia può essere utilizzata fino alla data di scadenza tramite la sostituzione del miscelatore e la ri-chiusura del cappuccio.
- ▶ La resina ha una durata di mesi 12 se stoccata in locali chiusi ed asciutti tra i +5° C e i -25° C.
- ▶ Resina e catalizzatore si miscelano durante l'estrusione all'interno del miscelatore o mixer innescando la reazione di indurimento.
- ▶ L'installazione priva di tensioni consente la posa in opera ad interassi ridotti e in prossimità dei bordi della struttura.
- ▶ Ampia gamma di accessori per la posa in opera e l'utilizzo su materiali forati.

SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotopercolazione su materiali compatti e rotazione su materiali forati considerando almeno 2 cm. in più rispetto all'elemento da fissare.
- ▶ Eliminare la polvere residua di foratura con apposita pompa di soffiaggio e utilizzare lo scovolino per creare il grip necessario per l'ancoraggio.
- ▶ Iniettare la resina iniziando dal fondo del foro e riempiendolo non oltre i 2/3 del suo volume.
- ▶ Introdurre la barra filettata, alberino o gabbietta con movimento rotatorio per facilitare un'installazione ottimale.
- ▶ Prima della messa in carico attendere il tempo di indurimento consigliato in tabella.
- ▶ Per la posa in opera su materiali forati utilizzare retine in polipropilene e gabbiette metalliche.

Resine Poliesteri senza Stirene

TEMPI DI INDURIMENTO ED UTILIZZO

Temperatura °C	Tempi di manipolazioni (min.)	Tempi di messa in opera (min.)
35	3	20
25	6	20
15	7	20
5	20	30
- 5	50	90
-10**	60	180

Dati basati su fissaggi di ancoranti M 12.

Indurimento completo dopo 24 ore.

**La temperatura della resina deve aggirarsi intorno ai 20° C.

(N_{rk}) = resistenza caratteristica a trazione

(V_{rk}) = resistenza caratteristica a taglio

(N_{rd}) = carico di progetto a trazione

(V_{rd}) = carico di progetto a taglio

(N_{rec}) = carico raccomandato a trazione

(V_{rec}) = carico raccomandato a taglio

$(C_{cr,N})$ = distanza dal bordo - trazione

$(V_{ce,V})$ = distanza dal bordo - taglio

$f_{ck\ cube}$ = forza caratteristica di compressione

(h_{ef}) = profondità di ancoraggio

DATI TECNICI

valori di carichi consigliati in daN su calcestruzzo c 20/25 e con barra filettata classe 5.8

Ø Barre	Calcestruzzo, $f_{ck\ cube} = 25\text{ N/mm}^2$ (C20/25) 5,8								Parametri di installazione				
	Resistenza caratteristica (daN)		Resistenza di progetto (daN)		Carico consigliato (daN)		Distanza dal bordo (mm)		Interasse (mm)	Foro su calcestruzzo (mm)	Foro sull'oggetto da fissare (mm)	Profondità di posa su calcestruzzo (mm)	Coppia di serraggio consigliata (Nm)
	Trazione (N_{rk})	Taglio (V_{rk})	Trazione (N_{rd})	Taglio (V_{rd})	Trazione (N_{rec})	Taglio (V_{rec})	Trazione ($C_{cr,N}$)	Taglio ($V_{cr,V}$)					
M 8	2020	950	810	760	580	540	80	100	160	10	9	80	11/5
M 10	2850	1510	1140	1210	810	860	90	130	180	12	11	90	22/17
M 12	4050	2190	1620	1750	1160	1250	110	150	220	14	13	110	38/28
M 16	6920	4080	2770	3270	1980	2330	125	170	250	18	17	125	95/75
M 20	8990	6370	4070	5100	2910	3640	170	190	340	24	22	170	170/-
M 24	11260	9180	4630	7340	3310	5240	210	240	420	28	26	210	260/-

	N/mm ²	Metodi di prova	Stoccaggio/tempo di stoccaggio
Resistenza a compressione	53,55	(EN ISO 604)/(ASTM 695)	Conservare la cartuccia in luogo fresco e asciutto e a temperatura tra i 5 e i 25°C. Stoccaggio 12 mesi dalla data di produzione
Resistenza a flessione	24,08	(EN ISO 178)/(ASTM 795)	
Modulo di flessione	2927,67	-	
Resistenza a trazione	12,48	(EN ISO 527)/(ASTM 638)	
Modulo elastico	9651,33	-	
Contenuto VOC	0,143%	2,31 g/L	

DETERMINAZIONE CARICO CONSIGLIATO PER ANCORAGGI SU LEGNO LAMELLARE INCOLLATO IN CONFORMITÀ ALLA UNI EN 1194

Caratteristiche del legno lamellare incollato UNI EN 1194		
Resistenza	N/mm ²	GL24
Flessione	$f_{m,k}$	24
Trazione parallela	$f_{t0,k}$	16,5
Trazione perpendicolare	$f_{t90,k}$	0,4
Compressione parallela	$f_{c0,k}$	24
Compressione perpendicolare	$f_{c90,k}$	2,7
Intaglio	$f_{v,k}$	2,7
Modulo plastico	$E_{0,mean}$	11600
Modulo di taglio	G_{mean}	720
Massa volumetrica	P_k	380

Dati tecnici e carichi consigliati su legno lamellare di abete incollato classe GL24			
Ø Barre	Ø Foro (mm)	Profondità Foro (mm)	Carichi ammissibili in daN
M 8	10	80	330
M 10	12	90	450
M 12	14	100	810

FATTORI DI RIDUZIONE: INTERASSE CRITICO E DISTANZE DAL BORDO

Fattore di riduzione f_A interasse critico							Fattore di riduzione f_R distanza dal bordo												
Trazione / Taglio							Trazione f_{RN}						Taglio f_{RV}						
Ø Ancorante / Barre aderenza migliorata (mm)							Ø Ancorante / Barre aderenza migliorata (mm)												
Interasse	8	10	12	16	20	24	Distanza dal bordo	8	10	12	16	20	24	8	10	12	16	20	24
40	0,64						40	0,64						0,25					
50	0,67	0,63					50	0,73	0,63					0,44	0,30				
60	0,70	0,65	0,63				60	0,82	0,70	0,63				0,63	0,48	0,30			
70	0,73	0,68	0,64				70	0,90	0,77	0,68				0,81	0,65	0,44			
80	0,76	0,70	0,66	0,63			80	1,00	0,84	0,74	0,63			1,00	0,83	0,58	0,40		
90	0,79	0,73	0,68	0,64			90		0,91	0,80	0,67				1,00	0,72	0,53		
100	0,82	0,75	0,70	0,65	0,63		100		1,00	0,86	0,72	0,63				0,86	0,67	0,35	
125	0,89	0,81	0,75	0,69	0,66	0,63	110			0,92	0,77	0,66			1,00	0,80	0,44		
150	0,96	0,88	0,80	0,73	0,69	0,65	120			1,00	0,81	0,70	0,64				1,00	0,58	0,35
160	1,00	0,90	0,82	0,74	0,70	0,66	140				0,91	0,78	0,67					0,72	0,46
175		0,94	0,85	0,76	0,72	0,68	160				1,00	0,85	0,73					0,91	0,62
200		1,00	0,90	0,80	0,75	0,70	180					0,93	0,80					1,00	0,77
225			0,95	0,84	0,78	0,73	200					1,00	0,86						0,92
240			1,00	0,86	0,80	0,75	220						0,92						1,00
250				0,87	0,81	0,76	240						1,00						
275				0,91	0,84	0,78	265												
280				0,92	0,85	0,79													
300				0,95	0,88	0,81													
320				1,00	0,90	0,83													
250					0,94	0,86													
400					1,00	0,92													
440						0,96													
480						1,00													
500																			
525																			

PARAMETRI DI INSTALLAZIONE SU SUPPORTO FORATO

Ø Barre	Carichi consigliati (daN) Trazione o Taglio (F_{ec})	
	Supporto di mattoni forati 20,5 N/mm ²	Blocco di cemento forato 7 N/mm ²
M 8	170	80
M 10	340	170
M 12	480	270
M 16	560	360

CARICHI CARATTERISTICI E CARICHI DI PROGETTO AL TAGLIO PER BARRE FILETTATE E BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

Ø Barre	Barra 5.8		Barra 8.8		Barra 10.9		Barra A4-70		Barra A4-80		Ø barra aderenza migliorata (mm)	Ø barra aderenza migliorata (mm) Bst 500	
	Vrk,s (daN)	Vrd,s (daN)		Vrk,s (daN)	Vrd,s (daN)								
M 8	950	760	1460	1170	1900	1520	1280	820	1460	940	8	1660	1110
M 10	1510	1210	2320	1860	3020	2410	2030	1300	2320	1490	10	2590	1730
M 12	2190	1750	3370	2700	4380	3510	2950	1890	3370	2160	12	3730	2490
M 16	4080	3270	6280	5020	8160	6530	5500	3250	6280	4030	14	5080	3390
M 20	6370	5100	9800	7840	12740	10190	8580	5500	9800	6280	16	6640	4430
M 24	9180	7340	14120	11300	18360	14680	12360	7920	14120	9050	20	10390	6930

Note:

Il fattore di sicurezza per barre in acciaio al carbonio è di 1,25.

Il fattore di sicurezza per barre in acciaio Inox fino a M 24 è 1,56.

Il fattore di sicurezza per barre ad aderenza migliorata BSt 500 è 1,5.



Certificata ETAG 029 per uso su muratura.



Resistenza a carichi statici e dinamici.

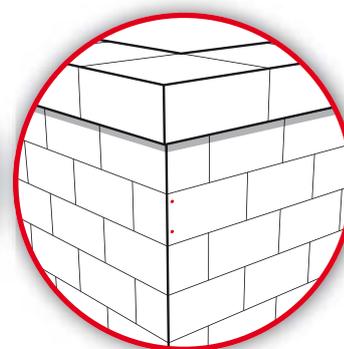


Ampia gamma di accessori per l'applicazione.

Ampia gamma di accessori per il fissaggio.



Materiali di costruzione compatti, semicompatti e forati.



L'installazione priva di tensione consente l'impiego in prossimità dei bordi delle strutture e ad interassi ridotti.