

SXB Tasselli in acciaio passanti



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Tassello in acciaio passante ad espansione omologato ETA in opzione 7 per calcestruzzo non fessurato idoneo per applicazioni su materiali compatti per carichi di elevata portata.

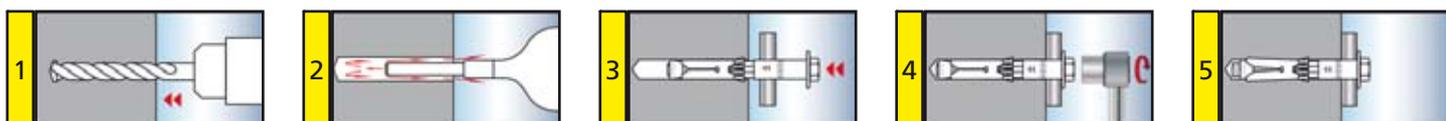
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, strutture provvisorie, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento ed elettrici, mensole, scale, cancelli e inferriate, macchinari, segnaletica stradale, arredo urbano, ecc..

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo con elevata resistenza al taglio.
- ▶ Parte espandente con boccola di frizione.
- ▶ Disponibili versioni con barra filettata, dado cieco removibile e svasato con impronta cava esagonale.
- ▶ Parte espandente con boccola di frizione.
- ▶ Materiale in acciaio, zincatura elettrolitica bianca $\geq 5\mu$.
- ▶ Viti con classe di resistenza 10.9

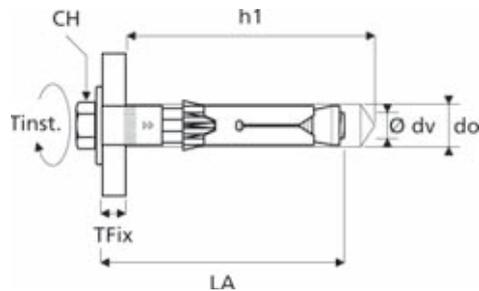
SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotopercolazione su materiali compatti e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite con chiave dinamometrica o con utensili idonei nelle versioni prolungate e antieffrazione.

DATI TECNICI



Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Ø Foro Oggetto da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Posa	Chiave	Coppia di Serraggio	Carichi consigliati	
									Trazione	Taglio
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN
	Ø dv	La	do	dg	Tfix	h1	CH	Tinst.	N	V
SXB 10/10	M 6	70	10	12	10	75	10	10	420	460
SXB 10/20	M 6	80	10	12	20	75	10	10	420	460
SXB 12/10	M 8	80	12	14	10	85	13	25	480	830
SXB 12/20	M 8	90	12	14	20	85	13	25	480	830
SXB 12/50	M 8	120	12	14	50	85	13	25	480	830
SXB 15/10	M 10	90	15	17	10	95	17	50	630	1320
SXB 15/20	M 10	100	15	17	20	95	17	50	630	1320
SXB 15/50	M 10	130	15	17	50	95	17	50	630	1320
SXB 18/10	M 12	110	18	20	10	120	19	80	1190	1930
SXB 18/25	M 12	125	18	20	25	120	19	80	1190	1930
SXB 18/50	M 12	150	18	20	50	120	19	80	1190	1930
SXB 24/25	M 16	140	24	26	25	130	22	150	1580	3580
SXB 24/50	M 16	165	24	26	50	130	22	150	1580	3580

Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Lunghezza Barra	Ø Foro	Ø Foro Oggetto da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Posa	Chiave	Coppia di Serraggio	Carichi consigliati	
										Trazione	Taglio
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN
	Ø dv	La	Lb	do	dg	Tfix	h1	CH	Tinst.	N	V
SXB-DC 10/ 10	M 6	70	80	10	12	10	75	10	10	420	460
SXB-DC 10/ 20	M 6	80	90	10	12	20	75	10	10	420	460
SXB-DC 10/ 50	M 6	110	120	10	12	50	75	10	10	420	460
SXB-DC 12/ 10	M 8	80	92	12	14	10	85	13	25	480	830
SXB-DC 12/ 20	M 8	90	102	12	14	20	85	13	25	480	830
SXB-DC 12/ 50	M 8	120	132	12	14	50	85	13	25	480	830
SXB-DC 15/ 10	M 10	90	105	15	17	10	95	17	50	630	1320
SXB-DC 15/ 20	M 10	100	115	15	17	20	95	17	50	630	1320
SXB-DC 15/ 50	M 10	130	145	15	17	50	95	17	50	630	1320
SXB-DC 18/ 10	M 12	110	135	18	20	10	120	19	80	1190	1930
SXB-DC 18/ 25	M 12	125	150	18	20	25	120	19	80	1190	1930
SXB-DC 18/ 50	M 12	150	180	18	20	50	120	19	80	1190	1930
SXB-DC 18/100	M 12	200	220	18	20	100	120	19	80	1190	1930
SXB-DC 24/ 25	M 16	140	165	24	26	25	130	22	130	1580	3580
SXB-DC 24/ 50	M 16	165	190	24	26	50	130	22	130	1580	3580

SXB Tasselli in acciaio passanti

Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Lunghezza Barra	Ø Foro	Ø Foro Oggetto Da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Posa	Chiave	Coppia Di Serraggio	Carichi consigliati	
										Trazione	Taglio
										cls non fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN
	Ø dv	La	Lb	do	dg	Tfix	h1	CH	Tinst.	N	V
SXB-BF 10/ 10	M 6	70	80	10	12	10	75	10	10	420	460
SXB-BF 10/ 20	M 6	80	90	10	12	20	75	10	10	420	460
SXB-BF 10/ 50	M 6	110	120	10	12	50	75	10	10	420	460
SXB-BF 12/ 10	M 8	80	92	12	14	10	85	13	25	480	830
SXB-BF 12/ 20	M 8	90	102	12	14	20	85	13	25	480	830
SXB-BF 12/ 50	M 8	120	132	12	14	50	85	13	25	480	830
SXB-BF 15/ 10	M 10	90	105	15	17	10	95	17	50	630	1320
SXB-BF 15/ 20	M 10	100	115	15	17	20	95	17	50	630	1320
SXB-BF 15/ 50	M 10	130	145	15	17	50	95	17	50	630	1320
SXB-BF 18/ 10	M 12	110	135	18	20	10	120	19	80	1190	1930
SXB-BF 18/ 25	M 12	125	150	18	20	25	120	19	80	1190	1930
SXB-BF 18/ 50	M 12	150	180	18	20	50	120	19	80	1190	1930
SXB-BF 18/100	M 12	200	220	18	20	100	120	19	80	1190	1930
SXB-BF 24/ 25	M 16	140	165	24	26	25	130	22	130	1580	3580
SXB-BF 24/ 50	M 16	165	190	24	26	50	130	22	130	1580	3580

Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Ø Foro Oggetto da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Posa	Chiave	Coppia di Serraggio	Carichi consigliati	
									Trazione	Taglio
									cls non fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN
	Ø dv X Lv	La	do	dg	Tfix	h1	CH	Tinst.	N	V
SXB-SV 12/10	M 8	80	12	14	10	85	13	25	480	830
SXB-SV 12/50	M 8	120	12	14	50	85	13	25	480	830
SXB-SV 15/10	M 10	90	15	17	10	95	17	50	630	1320
SXB-SV 15/50	M 10	130	15	17	50	95	17	50	630	1320

1daN = 1Kgf

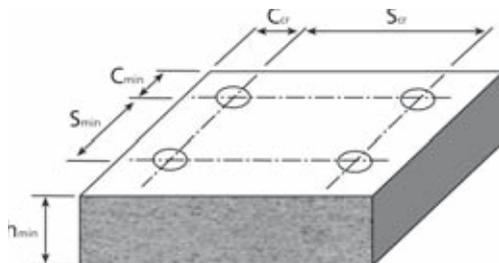
Calcolo lunghezza vite Lv: LA+Tfix

I carichi indicati in tabella sono validi purché vengano rispettati i dati tecnici in tabella e le condizioni d' installazione.

Per distanze inferiori a quelle critiche si avranno riduzioni nei valori di carico in ragione delle variazioni dei parametri di installazione.

I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio e tiro inclinato).

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



Tipo di ancorante	SXB 6	SXB 8	SXB 10	SXB 12	SXB 16	SXB 24
Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm ²	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
Interasse critica tra ancoranti ($S_{cr,n}$)	210	250	290	390	420	540
Distanza critica dal bordo ($C_{cr,n}$)	140	200	220	260	280	300
Interasse minimo tra ancoranti (S_{min})	100	120	140	180	240	300
Distanza minima dal bordo (C_{min})	70	80	90	110	130	180
Spessore minimo supporto (h_{min})	100	125	130	190	220	250

Omologazione
ETA opzione 7
per calcestruzzo non
fessurato.

Rondella di forma
conica strombata
stampata a freddo
nella quale si
innesca
perfettamente la
vite svasata.



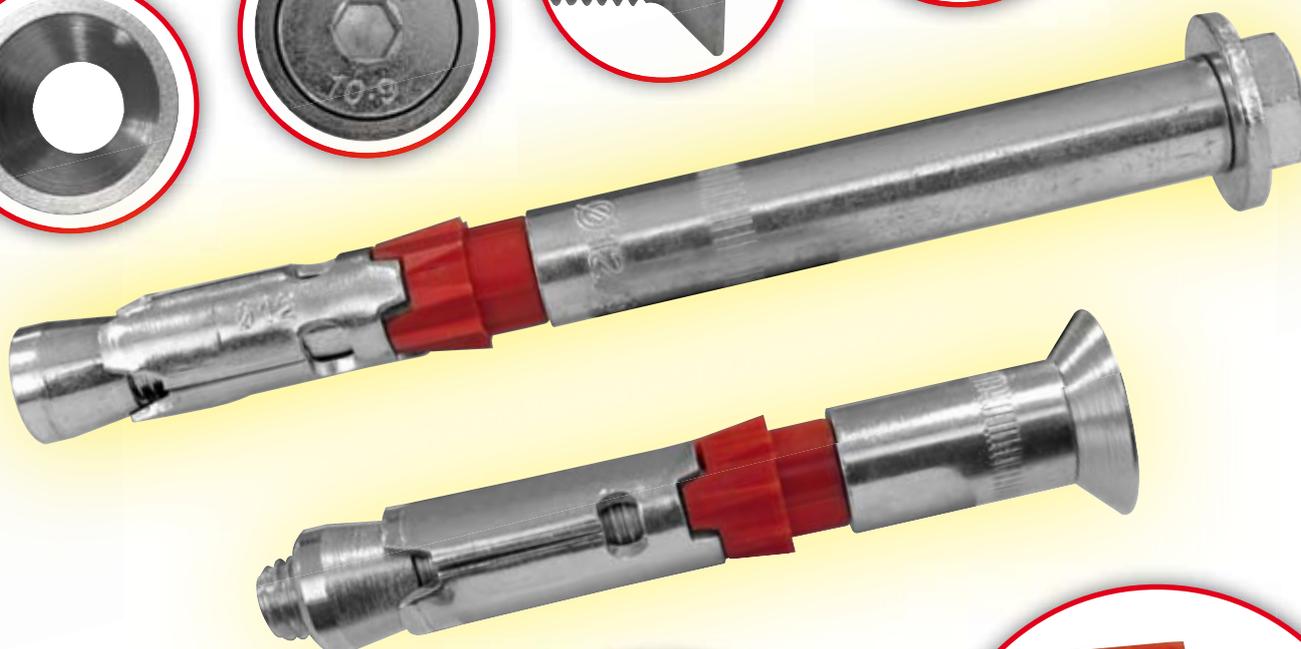
Impronta cava
esagonale.



Vite sottosvasata.



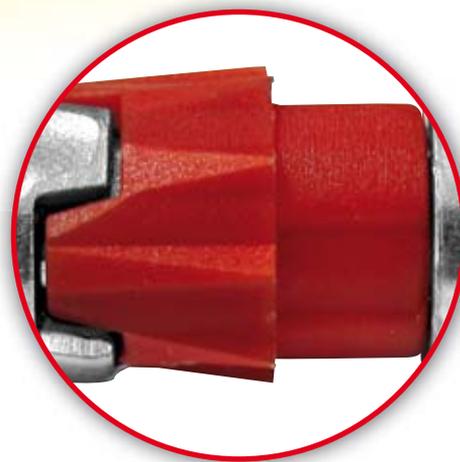
Vite testa esagonale
in classe 8.8.



Cono espansore zincato bianco con
parte terminale a spigolo vivo che
impedisce ai tre corpi espansori
della fascetta di curvarsi all'interno
durante la fase di serraggio.



La fascetta con tre settori
d'espansione trafilata a freddo che
si incastra perfettamente con
l'anello di frizione garantisce
un'elevata tenuta e un'espansione
simmetrica e progressiva.



L'anello di frizione evita l'attrito
tra fascetta d'espansione e il
distanziale e ha una corona di
cunei pronunciati che favoriscono il
grippaggio all'interno del materiale
di supporto e il serraggio del dado
esagonale della vite.