

## HAC Tasselli in acciaio non passanti



### DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Ancoraggio in acciaio non passante ad espansione omologato Eta opzione 8 per calcestruzzo non fessurato, idoneo per applicazioni su materiali compatti per carichi di forte portata.

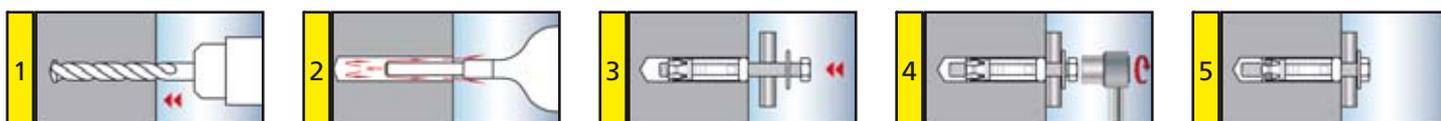
### PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, strutture provvisorie, scaffalature metalliche, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento, idraulici ed elettrici, mensole, strutture porta-cavi, scale antincendio e di sicurezza macchinari, strutture per facciate ventilate, segnaletica stradale, profili, ecc...

### CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo con 4 schermature in acciaio.
- ▶ Molla elicoidale in filo d'acciaio.
- ▶ Cono sfaccettato antirotazione.
- ▶ Collarino in acciaio zincato con funzione di frizione.
- ▶ Materiale in acciaio, zincatura elettrolitica bianca  $\geq 5\mu$ .
- ▶ Disponibilità in Acciaio inox A4.

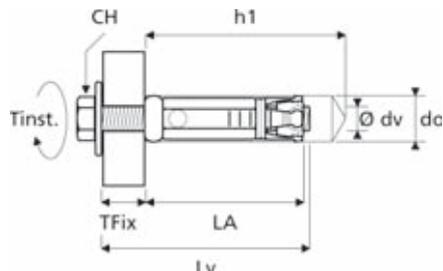
### SEQUENZA DI MONTAGGIO



### CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotoperussione su materiali compatti e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite con chiave dinamometrica.
- ▶ Utilizzare il modello in acciaio inox in zone con alta concentrazione di salinità, umidità, forti escursioni termiche e in industrie chimiche, alimentari, ospedaliere, contesti urbani.

### DATI TECNICI



Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Ø Foro Oggetto da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Pos.	Chiave	Coppia di Ser-raggio	Carichi consigliati	
									Trazione	Taglio
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN
	Ø dv x Lv	LA	do	dg	Tfix	h1	CH	Tinst.	N	V
H/HAC/HACX 6	M 6 X 50	40	10	7	10	45	10	10	330	530
H/HAC/HACX 8	M 8 X 60	50	14	9	25	55	13	25	600	930
H/HAC/HACX 10	M 10 X 70	60	16	12	15	65	17	50	800	1580
H/HAC/HACX 12	M 12 X 100	80	20	14	20	85	19	85	1070	2200
*H/HAC/HACX 16	M 16 X 100	100	25	18	3	105	24	120	1600	2730

1daN = 1Kgf

\* Non omologato ETA

Calcolo lunghezza vite Lv: LA+TFix

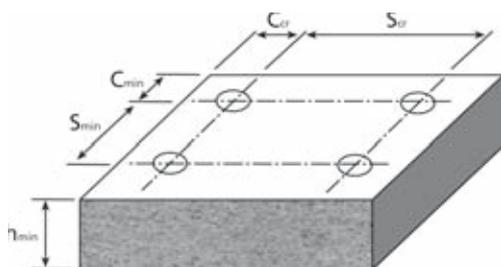
I carichi indicati in tabella sono validi purchè vengano rispettati i dati tecnici in tabella e le condizioni d' installazione.

Per distanze inferiori a quelle critiche si avranno riduzioni nei valori di carico in ragione delle variazioni dei parametri di installazione.

Coef. di sicurezza parziale applicato ymc 1,50

I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio e tiro inclinato).

### CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE

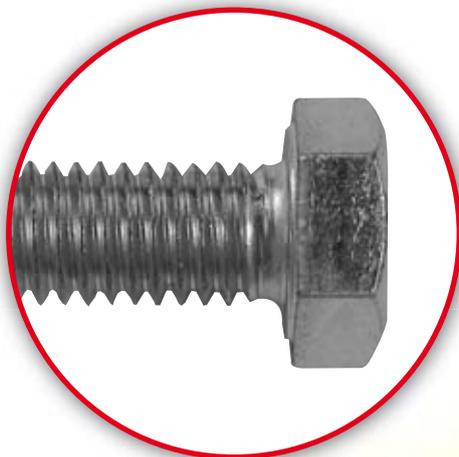


Tipo di ancorante	HAC 6	HAC 8	HAC 10	HAC 12	HAC 16
Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm <sup>2</sup>	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
Interasse critico tra ancoranti (S <sub>cr,n</sub> )	120	150	180	240	300
Distanza critica dal bordo (C <sub>cr,n</sub> )	60	75	90	120	150
Interasse minimo tra ancoranti (S <sub>min</sub> )	60	75	90	120	150
Distanza minima dal bordo (C <sub>min</sub> )	60	75	90	120	150
Spessore minimo supporto (h <sub>min</sub> )	100	100	120	160	200

Omologazione EOTA  
opzione 8 per calcestruzzo  
non fessurato.

Collarino in acciaio con funzione di bloccaggio dei settori del tassello e di frizione tra corpo e rondella.

Vite  
T.E. 8.8 DIN 933 UNI 5739.



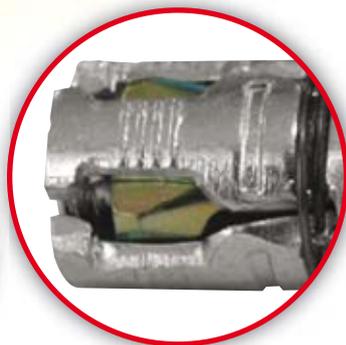
Disponibile  
nella versione  
Inox A4.



Corpo con 4 settori  
di espansione.



Cono di forma  
quadrangolare  
antirotazione che  
favorisce l'espansione  
durante la fase di  
serraggio e il bloccaggio  
all'interno del foro di posa.



Parte terminale del corpo  
a 4 settori con zigrinature  
a rilievo che favoriscono il  
grippaggio all'interno del  
materiale di posa.



Seger a molla che favorisce  
l'espansione uniforme del  
tassello all'interno della  
guida scanalata.