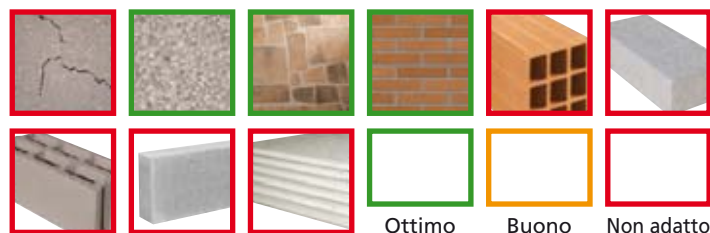


HAC Tasselli in acciaio non passanti



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Ancoraggio in acciaio non passante ad espansione omologato Eta opzione 8 per calcestruzzo non fessurato, idoneo per applicazioni su materiali compatti per carichi di forte portata.

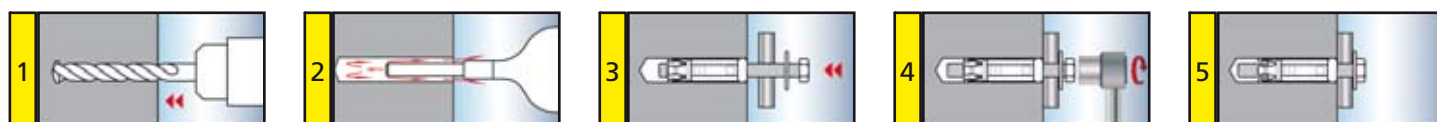
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, strutture provvisorie, scaffalature metalliche, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento, idraulici ed elettrici, mensole, strutture porta-cavi, scale antincendio e di sicurezza macchinari, strutture per facciate ventilate, segnaletica stradale, profili, ecc...

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo con 4 schermature in acciaio.
- ▶ Molla elicoidale in filo d'acciaio.
- ▶ Cono sfaccettato antirotazione.
- ▶ Collarino in acciaio zincato con funzione di frizione.
- ▶ Materiale in acciaio, zincatura elettrolitica bianca $\geq 5\mu$.
- ▶ Disponibilità in Acciaio inox A4.

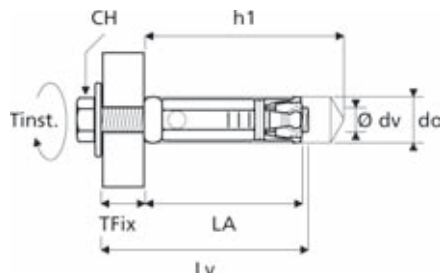
SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotoperussione su materiali compatti e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite con chiave dinamometrica.
- ▶ Utilizzare il modello in acciaio inox in zone con alta concentrazione di salinità, umidità, forti escursioni termiche e in industrie chimiche, alimentari, ospedaliere, contesti urbani.

DATI TECNICI



| Tipo | Vite | Lunghezza Ancorante | Ø Foro | Ø Foro Oggetto da Fissare | Spessore Max Fiss. | Prof. Pos. | Chiave | Coppia di Ser-raggio | Carichi consigliati | |
|----------------|------------|---------------------|--------|---------------------------|--------------------|------------|--------|----------------------|---------------------|--------|
| | | | | | | | | | Trazione | Taglio |
| | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | Nm | daN | daN |
| | Ø dv x Lv | LA | do | dg | Tfix | h1 | CH | Tinst. | N | V |
| H/HAC/HACX 6 | M 6 X 50 | 40 | 10 | 7 | 10 | 45 | 10 | 10 | 330 | 530 |
| H/HAC/HACX 8 | M 8 X 60 | 50 | 14 | 9 | 25 | 55 | 13 | 25 | 600 | 930 |
| H/HAC/HACX 10 | M 10 X 70 | 60 | 16 | 12 | 15 | 65 | 17 | 50 | 800 | 1580 |
| H/HAC/HACX 12 | M 12 X 100 | 80 | 20 | 14 | 20 | 85 | 19 | 85 | 1070 | 2200 |
| *H/HAC/HACX 16 | M 16 X 100 | 100 | 25 | 18 | 3 | 105 | 24 | 120 | 1600 | 2730 |

1daN = 1Kgf

* Non omologato ETA

Calcolo lunghezza vite Lv: LA+TFix

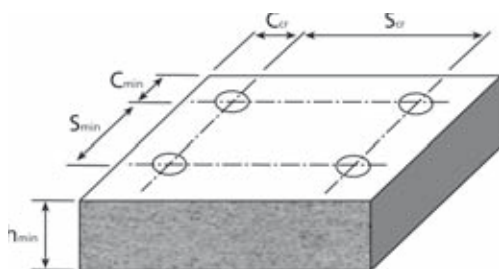
I carichi indicati in tabella sono validi purchè vengano rispettati i dati tecnici in tabella e le condizioni d' installazione.

Per distanze inferiori a quelle critiche si avranno riduzioni nei valori di carico in ragione delle variazioni dei parametri di installazione.

Coef. di sicurezza parziale applicato ymc 1,50

I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio e tiro inclinato).

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE

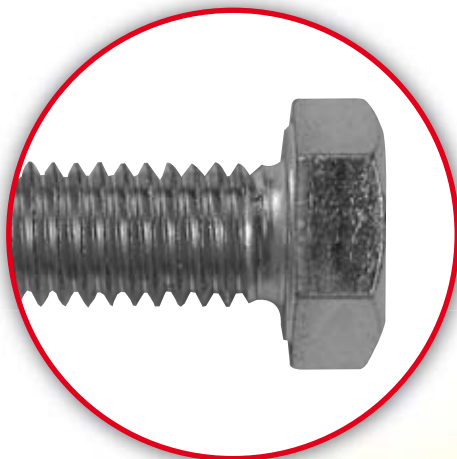
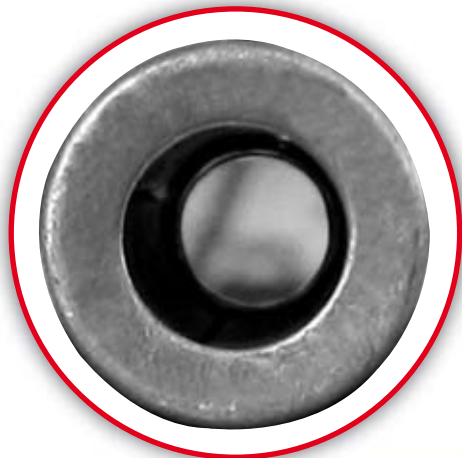


| Tipo di ancorante | HAC 6 | HAC 8 | HAC 10 | HAC 12 | HAC 16 |
|--|-------|-------|--------|--------|--------|
| Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm ² | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. |
| Interasse critico tra ancoranti (S _{cr,n}) | 120 | 150 | 180 | 240 | 300 |
| Distanza critica dal bordo (C _{cr,n}) | 60 | 75 | 90 | 120 | 150 |
| Interasse minimo tra ancoranti (S _{min}) | 60 | 75 | 90 | 120 | 150 |
| Distanza minima dal bordo (C _{min}) | 60 | 75 | 90 | 120 | 150 |
| Spessore minimo supporto (h _{min}) | 100 | 100 | 120 | 160 | 200 |

Omologazione EOTA
opzione 8 per calcestruzzo
non fessurato.

Collarino in acciaio con funzione di bloccaggio dei settori del tassello e di frizione tra corpo e rondella.

Vite
T.E. 8.8 DIN 933 UNI 5739.



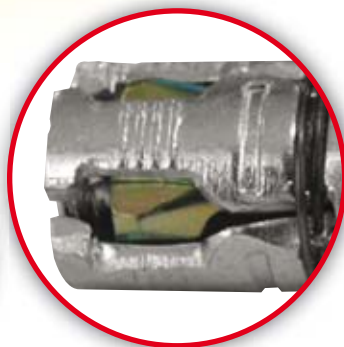
Disponibile
nella versione
Inox A4.



Corpo con 4 settori
di espansione.



Cono di forma
quadrangolare
antirotazione che
favorisce l'espansione
durante la fase di
serraggio e il bloccaggio
all'interno del foro di posa.



Parte terminale del corpo
a 4 settori con zigrinature
a rilievo che favoriscono il
grippaggio all'interno del
materiale di posa.



Sejer a molla che favorisce
l'espansione uniforme del
tassello all'interno della
guida scanalata.