

## SXC Tasselli in acciaio passanti



### DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Il tassello SXC è un ancoraggio con dado cieco removibile in acciaio passante per fissaggi a forte portata.
- ▶ Quando il dado cieco viene serrato, costringe il cuneo a risalire all'interno del corpo che si espande contro le pareti del foro.

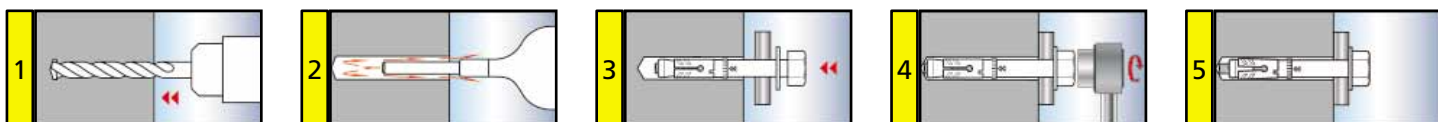
### PRINCIPALI APPLICAZIONI

Costruzioni in acciaio, posa di binari, mensole, scale, parapetti, strutture portacavi, scaffalature, macchinari, scale a chiocciola, cancelli, insegne luminose, mensole per condizionatori d'aria, motori, ecc..

### CARATTERISTICHE

- ▶ Ottima capacità di posa su calcestruzzo in zona di compressione.
- ▶ Il corpo compatto consente ottime tenute al taglio.
- ▶ Consente una posa con ridotta distanza assiale e dai bordi.
- ▶ Zincatura elettrolitica  $5 \geq 7$  Mc bianca.
- ▶ La camicia di espansione consente una perfetta distribuzione dei carichi nel foro di posa.
- ▶ L'anello in materiale plastico rosso evita la rotazione dell'ancorante in fase di serraggio.

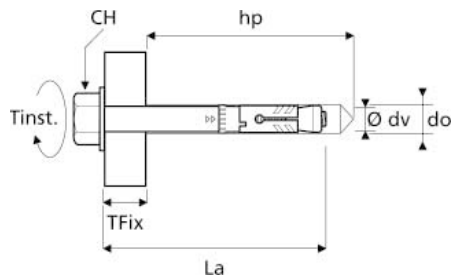
### SEQUENZA DI MONTAGGIO



### CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Assicurarsi che la profondità del foro sia sufficiente e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Nella scelta della lunghezza della vite, rispettare la formula:  $L_v = L_a + T_{Fix}$  (spessore materiale da fissare).

### VALORI CONSIGLIATI



Tipo	Vite T.E.	Lunghezza ancorante	Ø Foro	Spessore max fiss.	Prof. Posa	Chiave	Coppia di serraggio	Carichi ammissibili	
								VAL Trazione	VAL Taglio
								daN	daN
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN
	Ø dv x Lv	La	do	TFix	hp	CH	Tinst.	N	V
SXC 8 x 70	M 8 x 70	65	8	15	50	13	5	100	250
SXC 8 x 85	M 8 x 85	80	8	30	50	13	5	100	250
SXC 10 x 85	M 10 x 85	75	10	15	60	17	10	300	350
SXC 10 x 120	M 10 x 120	110	10	50	60	17	10	300	350
SXC 12 x 100	M 12 x 100	85	12	15	70	19	25	400	470
SXC 12 x 135	M 12 x 135	120	12	50	70	19	25	400	470

(1 daN = 1 Kgf)

I valori di resistenza sono stati ottenuti impiegando viti classe 8.8.

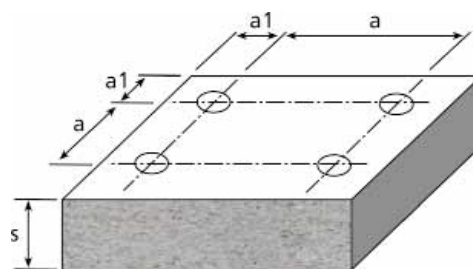
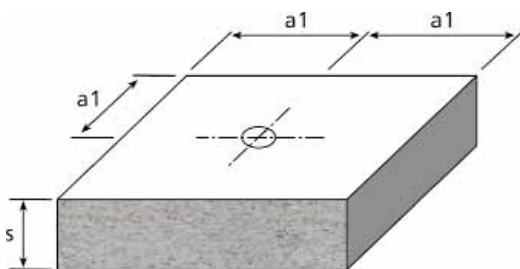
I valori di resistenza all'estrazione ed al taglio riportati sono valori medi

Carichi massimi ammissibili in daN per applicazioni in calcestruzzo di classe RC ≥ 25N/mm<sup>2</sup>.

Il riquadro riporta carichi ammissibili in daN in considerazione di:

- Sollecitazioni applicate in qualsiasi direzione (trazione assiale, taglio, tiro inclinato).
- Ancoranti installati con distanza dal bordo e distanze tra ancoranti, uguali o superiori a quelle critiche. Per distanze inferiori a quelle critiche è necessario ridurre i carichi ammissibili.
- Spessori del supporto uguale o maggiore a quello riportato.

### CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



Tipo di ancorante	H 6	H 8	H 10	H 12	H 16
Per applicazioni in CLS classe Rc ≥ 25 N/mm <sup>2</sup>	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
Interasse critica tra ancoranti (a)	200	220	260	320	440
Distanza critica dal bordo (a1)	100	100	130	160	225
Interasse minimo tra ancoranti (a)	85	85	105	135	180
Distanza minima dal bordo (a1)	50	50	65	80	110
Spessore minimo supporto (s)	100	100	150	160	200

## SXC Tasselli in acciaio passanti

### SXC

(Completo di dado cieco)



Codice	Descrizione	Pz./Conf.	Pz./Imballo	Peso Kg.
1199	SXC M 8 X 70 E 8	50	250	1,870
1205	SXC M 8 X 85 E 8	50	250	2,180
1212	SXC M 10 X 85 E 10	50	250	3,270
1229	SXC M 10 X 120 E 10	25	125	2,065
1236	SXC M 12 X 100 E 12	25	125	2,630
1243	SXC M 12 X 135 E 12	25	125	3,385

