

Resine Poliesteri senza Stirene



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Resina poliesteri bicomponente ad iniezione per carichi medio pesanti idonea per fissaggi in materiali compatti, semicompatti e forati in luoghi asciutti.

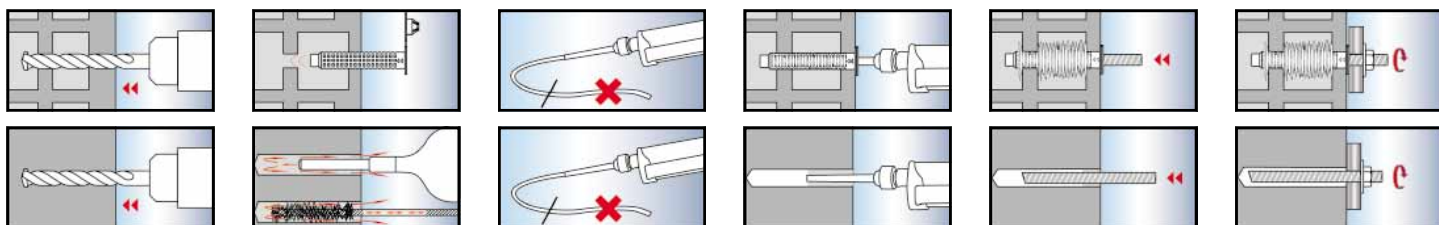
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Costruzioni in acciaio, posa di binari, mensole, scale, strutture portacarichi, macchinari, scale a chiocciola, scaffalature metalliche, porta pallet, fissaggi per ponteggi, serramenti, impiantistica, tende da sole, antenne paraboliche.

CARATTERISTICHE

- ▶ La mancanza di stirene permette di utilizzare la resina anche in ambienti chiusi
- ▶ La resina e il catalizzatore si miscelano durante l'estrusione all'interno del mixer innescando la reazione di indurimento.
- ▶ L'installazione priva di tensioni consente la posa in opera sia ad interassi ridotti sia in prossimità dei bordi della struttura.
- ▶ Il sistema è consigliato in tutti i casi di carichi sottoposti a movimenti dinamici.
- ▶ La resina va conservata in luoghi asciutti e chiusi tra i + 5° C e i + 25° C e ha una durata di 12 mesi dalla data di produzione se stoccata in condizioni ottimali.
- ▶ Ampia gamma di accessori: bussole, retine, gabbiette, barre filettate, pistole, ganci, occhioli.

SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare, inserendo la rotopercezione nei materiali compatti e la rotazione nei materiali non compatti e forati, almeno 2 cm in più dell'elemento da fissare.
- ▶ Eliminare la polvere residua di foratura con apposita pompa di soffiaggio e utilizzare lo scovolino per creare il grip necessario per l'ancoraggio.
- ▶ Iniettare la resina iniziando dal fondo del foro e riempiendolo non oltre i 2/3 del suo volume).
- ▶ Introdurre la barra filettata, alberino o gabbietta con movimento rotatorio per facilitare la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria.
- ▶ Prima della messa in carico attendere il tempo di indurimento consigliato nella tabella.
- ▶ Nell'impiego su materiali forati utilizzare retine in nylon e gabbiette metalliche.

Resine Poliesteri senza Stirene

TEMPI DI INDURIMENTO ED UTILIZZO

Temperatura °C	Tempi di manipolazioni (min.)	Tempi di messa in opera (min.)
35	3	20
25	8	20
15	13	20
5	21	30
- 5	50	90
-10	60	180

Dati basati su fissaggi di ancoranti M 12.

Indurimento completo dopo 24 ore.

La temperatura della resina deve aggirarsi intorno ai 20° C.

VALORI DI CARICHI CONSIGLIATI IN DAN SU CALCESTRUZZO B25 (R ≥ 25 N/MM²)

Ø Barre	Ø Foro	Prof. Foro	Trazione (N)	Taglio (V)
M 8	10	90	580	580
M 10	12	110	810	890
M 12	14	120	1160	1320
M 16	18	160	1980	2390
M 20	24	200	2910	3820
M 24	28	250	3310	5470

VALORI DI CARICHI CONSIGLIATI IN DAN SU MATTONE FORATO E BARRA FILETTATA CLASSE 5.8

Ø Barre	Ø Foro	Prof. Foro	Trazione (N)	
			Forato	Blocco Cls
M 8	10	85	170	80
M 10	12	85	340	170
M 12	14	160	480	270
M 16	18	160	560	360

(1 daN = 10 Kgf)

Il valore di resistenza sono stati ottenuti impiegando barrette di classe 5.8.

Il riquadro riporta carichi ammissibili in daN in considerazione di:

- Sollecitazioni applicate (trazione assiale).
- Ancoranti installati con distanza dal bordo e distanze tra ancoranti, uguali o superiori a quelle critiche. Per distanze inferiori a quelle critiche è necessario ridurre i carichi ammissibili.
- Spessori del supporto uguale o maggiore a quello riportato.

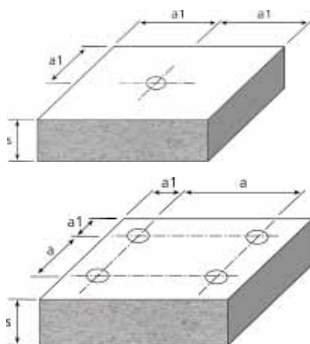
Gabbiette	Prof. Foro	Ø Foro	Ø interno
12 x 50	55	12	10
12 x 80	85	12	10
15 x 85	90	15	13
15 x 130	140	15	13
20 x 85	90	20	18

Bussolle in acciaio	Ø Filettatura	Ø Foro	Prof. Foro
E10 x 80	M 6	15	95
E12 x 80	M 8	15	95
E14 x 80	M 10	15	95
E16 x 80	M 12	20	95

Valori di estrazione ammissibili di daN su mattone doppio UNI con intonaco e barre filettate in classe 5.8 e inox A2 R70

Ø Barre	Ø Foro	Prof. Foro	5.8	Inox A2 R70
M 8	10	85	70	70
M 10	12	85	90	90
M 12	14	160	110	110
M 16	16	160	220	220

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE PER APPLICAZIONI IN CLS RC ≥ 25 N/MM²



Dimensione della barra filettata	M 8 x 115	M 10 x 140	M 12 x 175	M 16 x 220	M 20 x 270	M 24 x 330
Interasse critico tra ancoranti (a)	180	220	260	320	440	480
Profondità effettiva dell'ancoraggio	80	100	120	145	180	215
Interasse minimo tra ancoranti (a)	45	55	65	80	100	120
Distanza minima dal bordo (a1)	45	55	65	80	100	120
Spessore minimo supporto (s)	110	130	150	181	228	271

MONTAGGIO DELLA CARTUCCIA

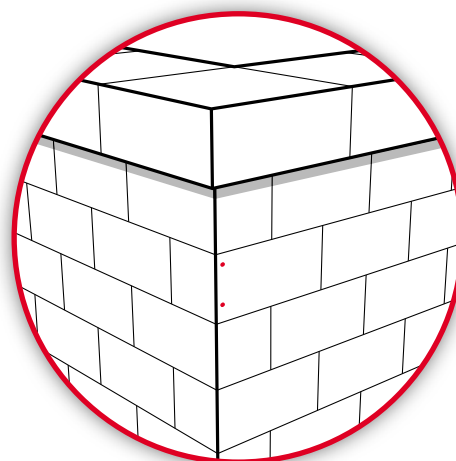
- ▶ Inserire la cartuccia nella speciale pompa, svitare il coperchio filettato.
- ▶ Far fuoriuscire da entrambi i fori una piccola parte dei due componenti per assicurarsi che entrambi siano fluidi.
- ▶ Avvitare il miscelatore sull'estremità filettata.
- ▶ Durante l'impiego occorre far attenzione a non mantenere inattiva la cartuccia oltre 5 - 8 minuti trascorso questo range di tempo la resina inizia ad indurirsi nel miscelatore e preclude la fuoriuscita di ulteriore prodotto. In questo caso occorrerà sostituire il miscelatore con uno nuovo.
- ▶ Dopo aver utilizzato solo parzialmente la cartuccia, svitare il miscelatore che va buttato. Riposizionare il tappo ferma resina, detergere con uno straccio le eventuali eccedenze di resina ed avvitare il coperchio filettato.



Da utilizzare in luoghi asciutti.



Resistenza a carichi statici e dinamici.



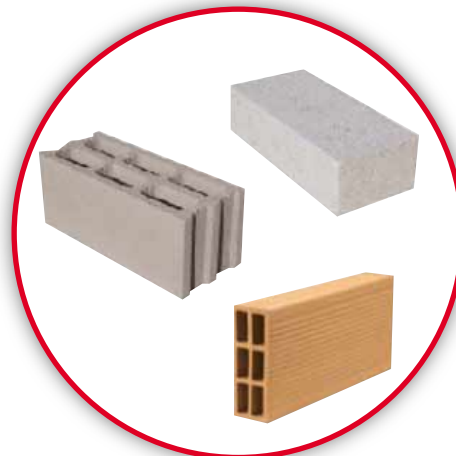
L'installazione priva di tensione consente l'impiego in prossimità dei bordi delle strutture e ad interassi ridotti.



Ampia gamma di accessori per l'applicazione.



Ampia gamma di accessori per il fissaggio.



Materiali di costruzione compatti, semicompatti e forati.

Resine Poliesteri senza Stirene

NCS

(1 Mixer)



NCF

(1 Mixer)



Codice	Descrizione	Pz./Conf.	Pz./Imballo	Peso Kg.
61827	NCS 300 ML SENZA STIRENE	12	0	6,300

Codice	Descrizione	Pz./Conf.	Pz./Imballo	Peso Kg.
51040	NCF 400 ML SENZA STIRENE	12	0	9,600