

Resine Vinilestere senza Stirene



NCE 300

NCE 345

NCE 400



Ottimo

Buono

Non adatto



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Resina vinilestere bicomponente ad iniezione per carichi elevati idonea per fissaggi in materiali compatti, semicompatti e forati sia all'interno sia all'esterno della struttura, omologata ETA.

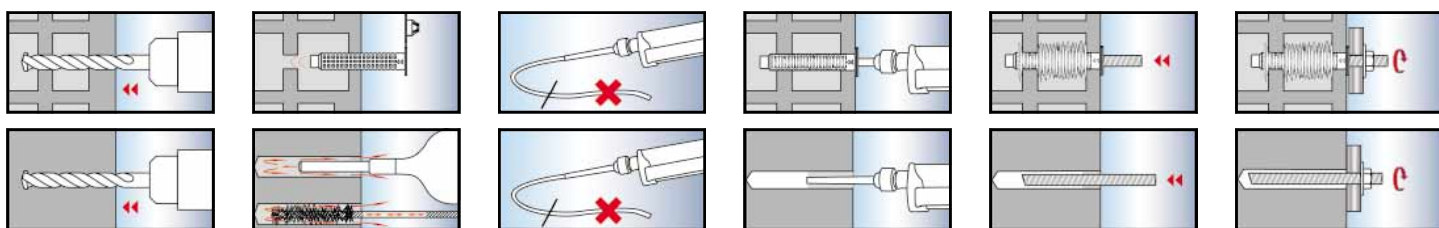
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, riprese di getto, ripristino solai, posa di binari, mensole, scale, strutture portacavi, macchinari, scale a chiocciola, scafalature metalliche porta pallet, fissaggi per ponteggi, fissaggi linee vita e pannelli fotovoltaici, impiantistica.

CARATTERISTICHE

- ▶ La mancanza di stirene permette di utilizzare la resina anche in ambienti chiusi.
- ▶ Può essere utilizzata in caso di calcestruzzo umido e foro allagato considerando una riduzione del 20% nei valori di tenuta.
- ▶ La resina e il catalizzatore si miscelano durante l'estrusione all'interno del mixer innescando la reazione di indurimento.
- ▶ L'installazione priva di tensioni consente la posa in opera sia ad interassi ridotti sia in prossimità dei bordi della struttura.
- ▶ Il sistema è consigliato in tutti i casi di carichi sottoposti a movimenti dinamici.
- ▶ La resina va conservata in luoghi asciutti e chiusi tra i + 5° C e i + 25° C ed è utilizzabile preferibilmente entro 12 mesi se stoccata in condizioni ottimali.
- ▶ Il sistema è consigliato in tutti i casi di carichi sottoposti a movimenti dinamici.
- ▶ Ampia gamma di accessori: bussole, retine, gabbiette, barre filettate, pistole, ganci, occhioli.
- ▶ Temperatura di lavorazione deve essere almeno di 20° C.

SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare, inserendo la rotopercussione nei materiali compatti e la rotazione nei materiali non compatti e forati, almeno 2 cm in più dell'elemento da fissare.
- ▶ Eliminare la polvere residua di foratura con apposita pompa di soffiaggio e utilizzare lo scovolino per creare il grip necessario per l'ancoraggio.
- ▶ Iniettare la resina iniziando dal fondo del foro e riempiendolo non oltre i 2/3 del suo volume).
- ▶ Introdurre la barra filettata, alberino o gabbietta con movimento rotatorio per facilitare la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria.
- ▶ Prima della messa in carico attendere il tempo di indurimento consigliato nella tabella.
- ▶ Nell'impiego su materiali forati utilizzare retine in nylon e gabbiette metalliche.

Resine Vinilestere senza Stirene

TEMPI DI INDURIMENTO ED UTILIZZO

Temperatura °C	Tempi di manipolazioni (min.)	Tempi di messa in opera (min.)
35	3	20
25	6	20
15	7	20
5	20	30
- 5	50	90
-10	60	180

Dati basati su fissaggi di ancoranti M 12.

Indurimento completo dopo 24 ore.

La temperatura della resina deve aggirarsi intorno ai 20° C.

VALORI DI CARICHI CONSIGLIATI IN DAN SU CALCESTRUZZO B25 (R ≥ 25 N/MM²)

Ø Barre	Ø Foro	Prof. Foro	Trazione (N)	Taglio (V)
M 8	10	90	910	540
M 10	12	110	1380	860
M 12	14	120	1940	1250
M 16	18	160	2680	2330
M 20	24	200	3570	2770
M 24	28	250	4460	5240

VALORI DI CARICHI AD ESTRAZIONE AMMISSIBILI IN DAN SU MATTONE DOPPIO UNI CON INTONACO E BARRA FILETTATA CLASSE 5.8 E INOX A2 R70

Ø Barre	Ø Foro	Prof. Foro	CL. 5.8	Inox A2 R70
M 8	10	85	70	70
M 10	12	85	90	90
M 12	14	160	110	110
M 16	18	160	220	220

(1 daN = 10 Kgf)

Il valore di resistenza sono stati ottenuti impiegando viti di classe 5.8.

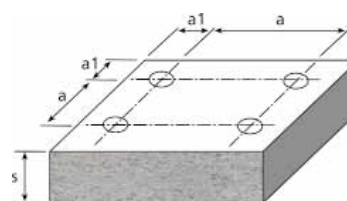
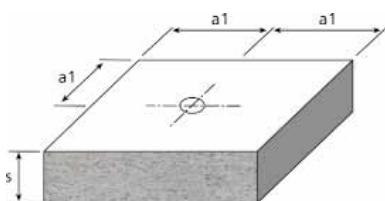
Il riquadro riporta carichi ammissibili in daN in considerazione di:

- Sollecitazioni applicate (trazione assiale).
- Ancoranti installati con distanza dal bordo e distanze tra ancoranti, uguali o superiori a quelle critiche. Per distanze inferiori a quelle critiche è necessario ridurre i carichi ammissibili.
- Spessori del supporto uguale o maggiore a quello riportato.

Gabbiette	Prof. Foro	Ø Foro	Ø interno
12 x 50	55	12	10
12 x 80	85	12	10
15 x 85	90	15	13
15 x 130	140	15	13
20 x 85	90	20	18

Bussole in acciaio	Ø Filettatura	Ø Foro	Profondità Foro
E10 x 80	M 6	15	95
E12 x 80	M 8	15	95
E14 x 80	M 10	15	95
E16 x 80	M 12	20	95

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE PER APPLICAZIONI IN CLS RC ≥ 25 N/MM²



Dimensione della barra filettata	M 8 x 115	M 10 x 140	M 12 x 175	M 16 x 220	M 20 x 270	M 24 x 330
Interasse critico tra ancoranti (a)	180	220	260	320	440	480
Profondità effettiva dell'ancoraggio	80	100	120	145	180	215
Interasse minimo tra ancoranti (a)	45	55	65	80	100	120
Distanza minima dal bordo (a1)	45	55	65	80	100	120
Spessore minimo supporto (s)	110	130	150	181	228	271

MONTAGGIO DELLA CARTUCCIA

- ▶ Inserire la cartuccia nella speciale pompa, svitare il coperchio filettato.
- ▶ Far fuoriuscire da entrambi i fori una piccola parte dei due componenti per assicurarsi che entrambi siano fluidi.
- ▶ Avvitare il miscelatore sull'estremità filettata.
- ▶ Durante l'impiego occorre far attenzione a non mantenere inattiva la cartuccia oltre 5 - 8 minuti trascorso questo range di tempo la resina inizia ad indurirsi nel miscelatore e preclude la fuoriuscita di ulteriore prodotto. In questo caso occorrerà sostituire il miscelatore con uno nuovo.
- ▶ Dopo aver utilizzato solo parzialmente la cartuccia, svitare il miscelatore che va buttato. Riposizionare il tappo ferma resina, detergere con uno straccio le eventuali eccedenze di resina ed avvitare il coperchio filettato.



Certificata opzione 7 per CLS non fessurato



Ripresa di getto.



Utilizzabile anche all'esterno delle strutture anche in presenza di foro allagato, in zone a forte escursione termica, zone marine e soggette ad aggressivi agenti chimici.

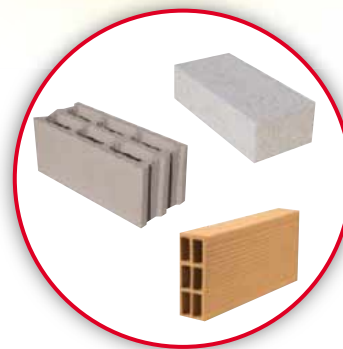


Resistenza a carichi statici e dinamici.

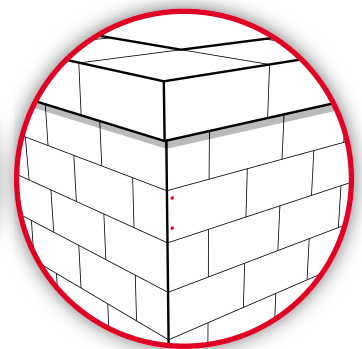


Ampia gamma di accessori per l'applicazione.

Ampia gamma di accessori per il fissaggio.



Materiali di costruzione compatti, semicompatti e forati.



L'installazione priva di tensione consente l'impiego in prossimità dei bordi delle strutture e ad interassi ridotti.

Resine Vinilestere senza Stirene

NCE

(Con Metacrilato)
(1 Mixer)



300 ml

345 ml

400 ml

Codice	Descrizione	Pz./Conf.	Pz./Imballo	Peso Kg.
54973	NCE 400 ML	12		9,600
6842	NCE 345 ML	12		7,560
63845	NCE 300 ML	12		6,300