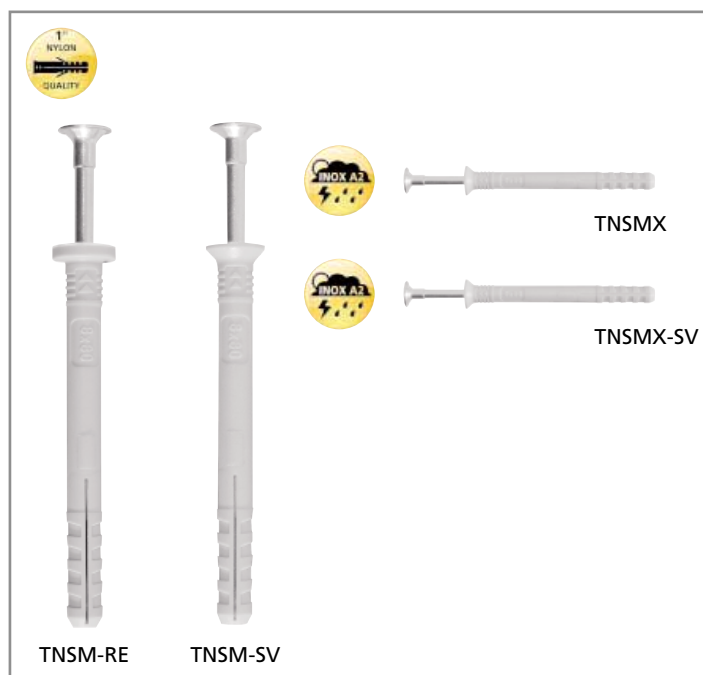


FISSAGGI A BATTUTA

TNSM Tasselli rapidi in nylon



PRINCIPALI APPLICAZIONI

Adatto per fissaggi leggeri di tipo passante attraverso la struttura o sottostruttura in acciaio, profili, canaline, impianti elettrici ed idraulici. Particolarmente indicato per applicazioni su calcestruzzo, mattone pieno, mattone semipieno. Nella tipologia a testa bombata è utilizzato in lattoneria per il fissaggio di lamiere, assicurando un'ottima resistenza all'acqua.

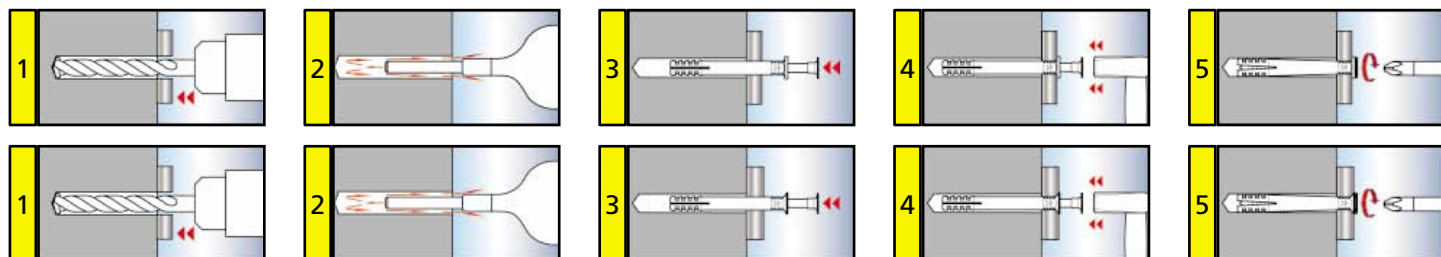
DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Il tassello TNSM in acciaio e nylon è un ancoraggio di tipo passante a battuta con espansione controllata.

CARATTERISTICHE

- ▶ I due settori esterni permettono il corretto inserimento nel foro con una tenuta sicura ed efficace in tutte le situazioni di utilizzo.
- ▶ Bordo cilindrico piano o svasato, per ottenere un corretto appoggio sul profilo metallico con vite inserita a filo.
- ▶ Materiale in nylon poliammide 6 RAL 7035 colore grigio.
- ▶ Vite in acciaio di classe 4.8 trattata con zincatura elettrolitica $5 \geq 7$ Mc bianca.
- ▶ Disponibilità nella versione del tassello con bordo retto e con bordo svasato.
- ▶ Disponibilità nella versione per battiscopa.
- ▶ Blocco interno al tassello che impedisce alla vite di entrare nel tassello e iniziare l'espansione prima che esso sia arrivato al fondo del foro di posa.
- ▶ L'impronta ribassata consente di rimuovere la vite per successivi interventi di manutenzione.
- ▶ La versione in Inox A2 ne consente l'impiego in zone con particolari condizioni atmosferiche e in ambienti industriali (chimico-alimentari).
- ▶ In fase di installazione la vite svasata e sottosvasata fa tenuta stagna anche senza cappello di copertura.
- ▶ Rapidità e facilità di posa in opera.

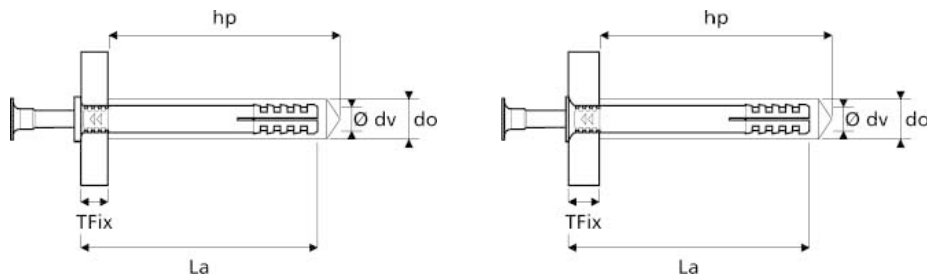
SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Assicurarsi che la profondità del foro sia sufficiente.
- ▶ La lunghezza del foro deve essere sempre pari alla lunghezza del tassello.
- ▶ Rimuovere la polvere di foratura.
- ▶ Si raccomanda di effettuare i fori senza percussione su piastrelle, mattoni forati e calcestruzzo cellulare.

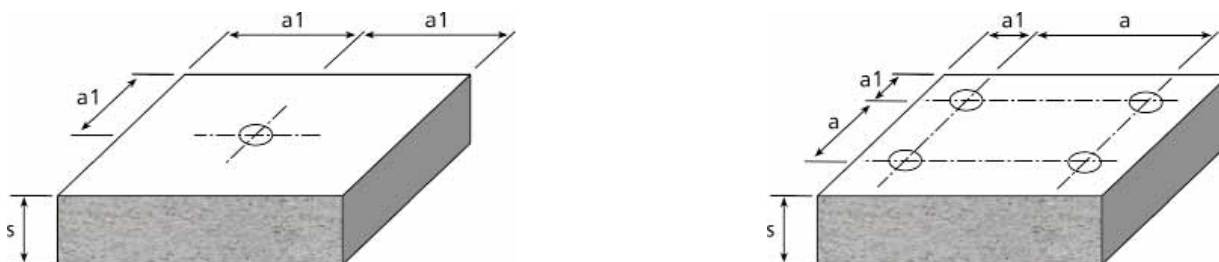
VALORI CONSIGLIATI



Tipo	Ø Vite mm.	Lunghezza ancorante mm.	Ø Foro mm.	Spessore max fiss. mm.	Prof. Posa mm.	Carichi ammissibili	
						mattoni pieni daN	cls 20 - 25 daN
	Ø dv	La	do	TFix	hp		
TNSM-SV 5 x 25	3,4 x 30	25	5	1	30	80	90
TNSM 5 x 30	3,4 x 45	30	5	5	35	80	90
TNSM 5 x 40	3,4 x 45	40	5	15	45	80	90
TNSM 5 x 50	3,4 x 55	50	5	15	55	80	90
TNSM 6 x 35	3,8 x 40	25	6	5	40	90	100
TNSM 6 x 45	3,8 x 45	45	6	15	50	90	100
TNSM 6 x 60	3,8 x 65	60	6	25	65	90	100
TNSM 6 x 70	3,8 x 75	70	6	30	75	90	100
TNSM 6 x 80	3,8 x 85	80	6	40	85	90	100
TNSM 8 x 45	5 x 50	45	8	5	50	150	160
TNSM 8 x 60	5 x 65	60	8	20	65	150	160
TNSM 8 x 80	5 x 85	80	8	40	85	150	160
TNSM 8 x 100	5 x 105	100	8	70	105	150	160
TNSM 8 x 120	5 x 125	120	8	80	125	150	160
TNSM 8 x 140	5 x 140	135	8	100	140	150	160

* Adottare un adeguato coefficiente di sicurezza.

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



Tipo di ancorante	5	6	8
Per applicazioni in CLS classe Rc ≥ 25 N/mm ²	mm	mm	mm
Interasse minimo tra ancoranti (a)	30	40	40
Distanza minima dal bordo (a1)	30	40	40